

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)														
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Класс 1		Класс 2			Класс 3				Класс 4					
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10								
Рабочие места (ед.)	76	76	7	27	30	12	0	0	0								
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	99	99	7	37	38	17	0	0	0								
из них женщин	57	57	2	20	18	17	0	0	0								
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
из них инвалидов	1	1	0	0	0	1	0	0	0								

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		Итоговый класс (подкласс) условий труда		Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ		Повышенный размер оплаты труда (да/нет)		Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)		Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)		Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)		Лечебно-профилактическое питание (да/нет)		Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)							
		17	18	19	20	21	22	23	24	17	18	19	20	21	22	23	24						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
		химический	биологический	арзологи преимущественно фиброэластичного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучения	неионизирующее излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
Заготовительный цех №7																							
1	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
3	Старший мастер по ремонту оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-
4	Распределитель работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-

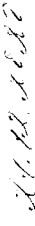
19, 20(19)	электрофизических параметров	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
Заготовительный цех №7/У часток функционирования																								
37	Старший мастер производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
38	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
39, 40(39), 41(39), 42(39)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
43, 44(43), 45(43), 74(43)	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
46, 47(46), 48(46)	Скрайбровщик пластин	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	1	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
51, 52(51), 53(51), 54(51), 55(51), 56(51), 57(51), 75(51)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	3.1	3.2	-	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Заготовительный цех №7/У часток обработки пластины кремния и напыления полупроводниковых приборов																								
64, 76(64)	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
67	Мастер производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
65, 66(65)	Оператор диффузионных процессов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	1	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
68, 69(68)	Травильщик прецизионного травления	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
70	Гальваник	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
71	Оператор вакуумно-напылительных	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Заготовительный цех №7/У часток по производству фотошаблонов																								
58	Мастер производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
59	Мастер по ремонту оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
61, 77(61)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
Отдел капитального строительства (ОКС)																								
78	Водитель автогрузчика	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	1	2	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
79, 80(79), 81(79), 82(79), 83(79), 84(79), 85(79)	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	2	3.1	-	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Руководство																								
86	Директор по производству-начальник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 15.12.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

технический директор
(должность)

Мальченко А. П.
(ФИО)


(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

начальник ООТиОС

(должность)

Каменский М. Н.

(ФИО)


(дата)

начальник бюро ЭУ

(должность)

Горбункова Т. Н.

(ФИО)

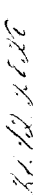

(дата)

начальник ОК

(должность)

Заварцева И. А.

(ФИО)


(дата)

председатель Совета трудового
коллектива

(должность)

Андряшина Т. П.

(ФИО)


(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5109

(№ в реестре экспертов)

Зюзина Надежда
Николаевна

(ФИО)


(дата)

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда



Мальченков А. П.

(подпись, фамилия, инициалы)

«19» 12 2021 г.

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

В

Акционерное общество "Орбита"

(полное наименование работодателя)

430904, Республика Мордовия, г. о. Саранск, р. п. Ялга, ул.
Пионерская, д. 12

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

230878

(идентификационный номер СОУТ)

1325029808 (КПП 132801001)

(ИНН работодателя)




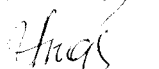
1021301112667

(ОГРН работодателя)

26.11.2

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению
специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Каменский М. Н. (Ф.И.О.)	19.12.2021 (дата)
 (подпись)	Горбункова Т. Н. (Ф.И.О.)	19.12.2021 (дата)
 (подпись)	Заварцева И. А. (Ф.И.О.)	19.12.2021 (дата)
 (подпись)	Андряшина Т. П. (Ф.И.О.)	19.12.2021 (дата)

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 10, Налдчик технологического оборудования	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести			
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 11, Налдчик технологического оборудования	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 74, Налдчик технологического оборудования	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 26,27, Травильщик прецизионного травления	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 28, Оператор эллионных	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести			

процессов						
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 30, Оператор прецизионной фотолитографии	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести				
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 30, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора				
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 31, Оператор прецизионной фотолитографии	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести				
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 31, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора				
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 31, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности				
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 32, Оператор прецизионной фотолитографии	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести				

Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 32, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 32, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 33, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 33, Оператор прецизионной фотолитографии	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 33, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 24, Оператор диффузионных процессов	Соблюдать защиту организма от перегрева путем применения терморегулирующих индивидуальных средств, обеспечивающих должный теплосъем с поверхности тела человека, соблюдать рациональный питьевой режим.	Нормализация микроклимата		
Заготовительный	Соблюдать защиту организма от перегрева	Нормализация		

цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 25, Оператор диффузионных процессов	путем применения терморегулирующих индивидуальных средств, обеспечивающих должный теплосъем с поверхности тела человека, соблюдать рациональный питьевой режим.	микроклимата		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 62, Заготовщик химических полуфабрикатов	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести		
Заготовительный цех №7/Участок диффузии и фотолитографии, 62, Заготовщик химических полуфабрикатов	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора		
Заготовительный цех №7/Участок "Эпитаксия", 17, Наладчик технологического оборудования	Для снижения вредного влияния шума рекомендуется регламентированный перерыв в первой половине рабочей смены через 2-2,5 часа работы, а во второй половине - через 1,5-2 часа работы. (Методические рекомендации. Режимы труда работающих в условиях производственного шума различных отраслей промышленности)	Снижение вредного воздействия шума		
Заготовительный цех №7/Участок "Эпитаксия", 19, Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести		
Заготовительный цех №7/Участок "Эпитаксия", 20, Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести		
Заготовительный цех №7/Участок	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим	Снижение вредного воздействия		

функциональный цех №7/Участок обработки пластин кремния	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности			
39-42, Испытательный цех №7/Участок обработки пластин кремния	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия			
51-57, 75, Контрольный цех №7/Участок обработки пластин кремния	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия химического фактора			
65, Оператор диффузионных процессов	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
66, Оператор диффузионных процессов	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
75, Оператор диффузионных процессов	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

и напыления полупроводниковых приборов, 68, Травильщик прецизионного травления		фактора			
Заготовительный цех №7/Участок обработки пластин кремния и напыления полупроводниковых приборов, 69, Травильщик прецизионного травления	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Заготовительный цех №7/Участок обработки пластин кремния и напыления полупроводниковых приборов, 70, Гальваник	Для снижения вредного воздействия химических веществ, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Заготовительный цех №7/Участок по производству фотошаблонов, 61, Оператор прецизионной фотолитографии	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести			
Заготовительный цех №7/Участок по производству фотошаблонов, 61, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности			
Заготовительный цех №7/Участок по производству фотошаблонов, 77, Оператор	Учитывая тяжесть труда на рабочем месте, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение вредного воздействия тяжести			

прецизионной фотолитографии	Для снижения неблагоприятного воздействия вредного фактора на состояние работника, рекомендуется рационально организовать режим труда и отдыха, предусмотрев регламентированные перерывы	Снижение неблагоприятных воздействий напряженности		
Заготовительный цех №7/Участок по производству фотошаблонов, 77, Оператор прецизионной фотолитографии	Для снижения вредного влияния шума рекомендуется регламентированный перерыв в первой половине рабочей смены через 2-2,5 часа работы, а во второй половине - через 1,5-2 часа работы. (Методические рекомендации. Режимы труда работающих в условиях производственного шума различных отраслей промышленности)	Снижение вредного воздействия шума		
Отдел капитального строительства (ОКС), 78, Водитель автопогрузчика	Для снижения вредного влияния шума рекомендуется регламентированный перерыв в первой половине рабочей смены через 2-2,5 часа работы, а во второй половине - через 1,5-2 часа работы. (Методические рекомендации. Режимы труда работающих в условиях производственного шума различных отраслей промышленности)	Снижение вредного воздействия шума		

Дата составления: 15.12.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

технический директор
(должность)

Мальченков А. П.
(ФИО)

15.12.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

начальник ООТиОС
(должность)

Каменский М. Н.
(ФИО)

15.12.2020
(дата)

начальник бюро ЭУ
(должность)

Горбункова Т. Н.
(ФИО)


15.12.2020
(дата)

начальник ОК
(должность)


Заварцева И. А.
(ФИО)

15.12.2020
(дата)

председатель Совета трудового
коллектива
(должность)


(подпись)

Андряшина Т. П.
(ФИО)


(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5109

Зюзина Надежда
Николаевна
(ФИО)


(подпись)

(№ в реестре экспертов)

(дата)